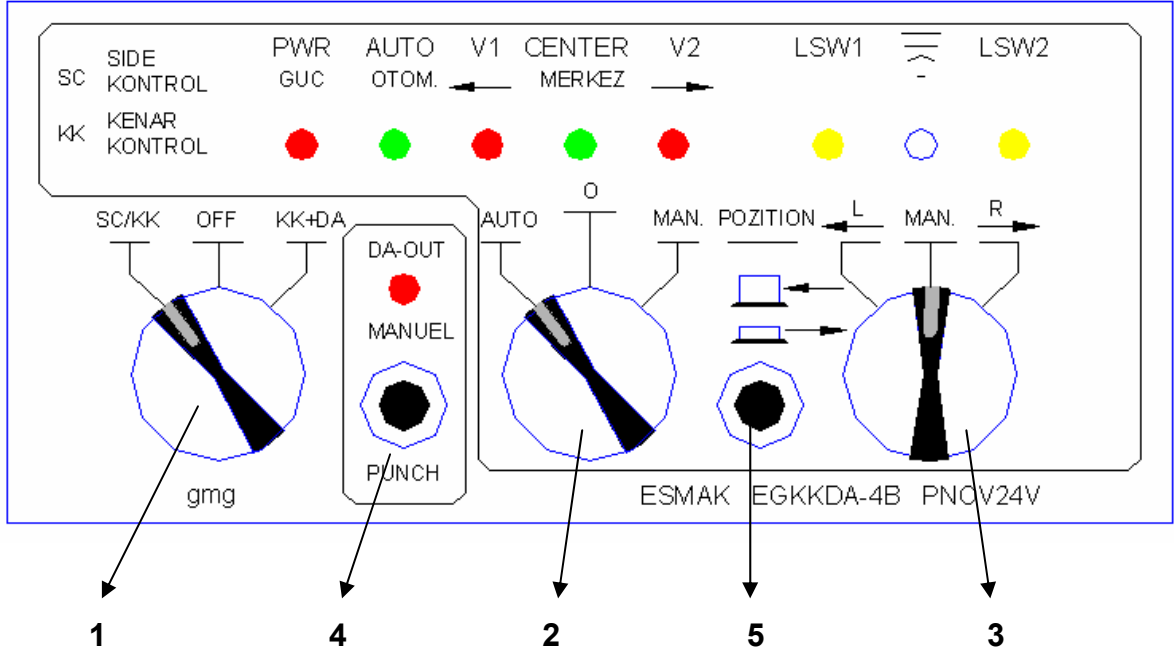


KENAR KONTROL VE DELİK APARATI KONTROL ÜNİTESİ



1 nolu anahtar sistem çalıştırma anahtarıdır. **OFF** konumunda sistem kapalıdır. **(SC/KK)** konumunda makinadaki kenar kontrol sistemi aktif haldedir. **(KK+DA)** konumunda makinadaki kenar kontrol ve delik aparatı aktif haldedir.

2 nolu anahtar kenar kontrol sisteminin otomatik veya manuel çalışma pozisyonunu belirler. Otomatik (**AUTO**) konumunda makinanın çalışma sırasında kesilen malın sağa-sola kayması sonrasında malı tekrar eski konumuna getirir. Manuel (**MAN**) konumunda malın sağa-sola gitmesini **3** nolu anahtarı sağa-sola çevirerek sağlarız.

4 nolu anahtar delik aparatının manuel olarak çalıştırılmasını sağlar. Bu anahtara her basışta delik aparatı bir kez çalışacaktır.

5 nolu anahtar makinanın üzerinde torbanın kenarını kontrol eden sensörlerin yerinin değişmesine imkan kılar. Sağda bulunan sensörlerin sol tarafa geçirildikten sonra çalışabilmesi için bu anahtarın pozisyonunun değiştirilmesi gerekir.